

SATA® trykluftfilter Serie 500



Sprøjtpestoler | Kop-systemer | Åndedrætsværn | Luftfiltrering | Tilbehør



Ren trykluft til perfekte lakeringsresultater

SATA – Kompetence for ren tryk- og indåndingsluft

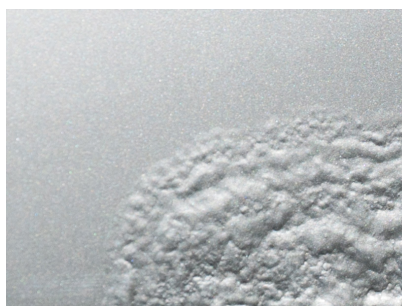
Trykluft er et af de vigtigste energikilder i forbindelse med lakering. Den genereres af kompressoren, føres til luftnettet, hvor forureninger som f.eks. kompressorolie i form af meget fine partikler kan transporteres med frem til sprøjtepistolen eller indåndingsluften. Disse forureninger har ingen større betydning for mange anvendelser i en virksomhed, men i lakeringsvirksomheder udgør de en forprogrammeret fejkilde eller sundhedsfare. Ved bearbejdning af vandbaserede laksystemer forårsager selv de mindste mængder oliedampe fejl, som medfører tidskrævende og dermed bekostelige pletreparationer. Hvis oliedampe eller partikler kommer i luftvejene, kan det have sundhedsfarlige følger.

SATA filtre i serie 500 kan fås som enkelttrins sinterfilter med vand- og olieudskiller, som totrins kombifilter bestående af sinter- og finfilter eller med ekstra, sintret aktivkulfilter som tretrins filterenhed. Vedligeholdelsen af alle trin sker på samme måde hver 6. måned og kan udføres på få minutter uden værktøj pga. bajonetlåsen og den definerede placering af filterpatronerne, der udskiftes ved blot at lægge en ny i. Endvidere reducerer den strømningsoptimerede cyklonudskiller tryktabet i filtersystemet til et minimum og sikrer et konstant luftflow på ca. 3.800 NI/min. (ved 4 tilslutninger).

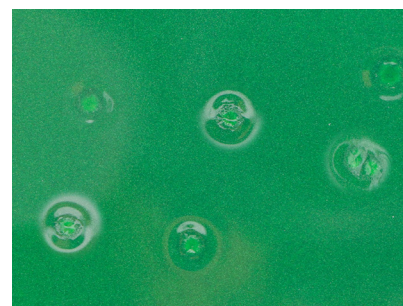
Med SATA trykluftfilteret kan f.eks. følgende lakfejl undgås:



Støvindslutninger



Kondensvand/Korrosion



Silikonekratere

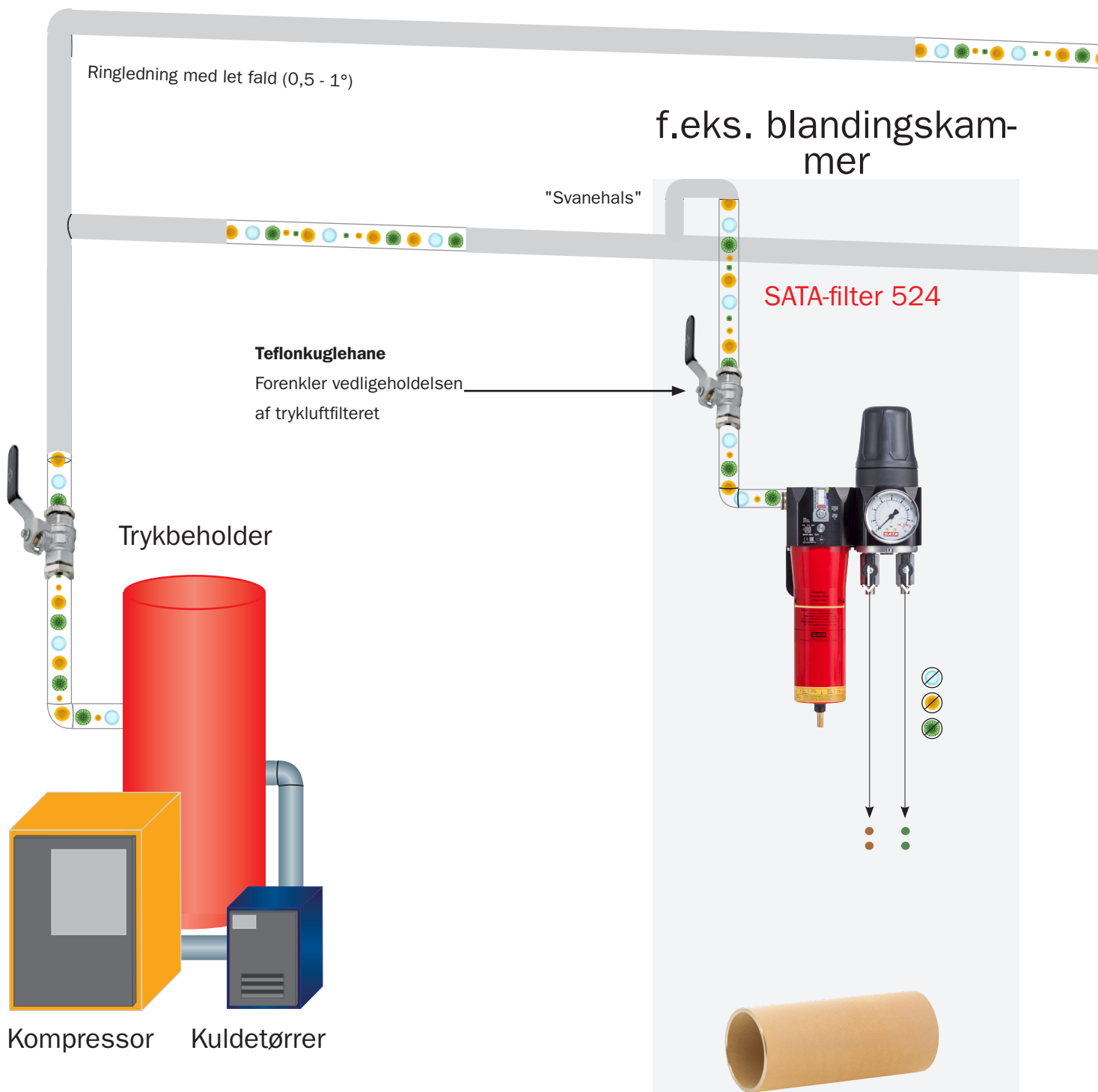


SATA-filter 584

FLERE OPLYSNINGER OM:

- Diagram over et trykluftssystem (side 4 – 5)
- Trykluftbehandling med system (side 6 – 7)
- Strømningsoptimeret cyklonudskiller (side 8 – 9)
- SATA-filter 584 - produktbeskrivelse (side 10)
- Filtervedligeholdelse - med henblik på vedvarende bedste trykluftkvalitet (side 11)
- Ekstra filtre og tilbehør (side 12 – 13)
- Trykluftrådgiver (side 14 – 15)

Diagram over et trykluftssystem



Trykluft fra kompressoren kan være forurenet af forskellige substanser:

- Oliedråber
- Olie dampe
- Kondensvand/Vanddamp
- Partikler > 5 µm
- Partikler > 0,01 µm

f.eks. lakeringskabi-
ne

Sprøjtebåsen

SATA-filter 544



99,998% teknisk partikelfri
luft



Yderligere 2. filtertrin: Finfilter

- Finfilteret udskiller > 0,01 µm; Udskillelsesgrad: 99,998%.
- Vedligeholdelsesinterval: Ca. 6 måneder.
- Trykluft ikke egnet til brug af vandbaseret lak og indåndingsluft

SATA-filter 584



100% teknisk partikelfri luft



Yderligere 3. filtertrin: Aktivkulfilter

- Aktivt kul absorberer oliedampe i tryklufften.
- Vedligeholdelsesinterval: Ca. 6 måneder.
- Trykluft også egnet til brug af vandbaseret lak og indåndingsluft

SATA-filterserie 500 – Trykluftbehandling med system

Til et velfungerende luftnet hører også regelmæssigt vedligeholdte trykluftfiltre. For at sikre fejlfri drift skal der installeres en filterenhed enten umiddelbart før eller direkte i lakeringskabinen. Ved brug af **opløsningsmiddelholdig lak** kan der anvendes et **SATA-filter 544**. Ved brug af **vandbaseret lak** anbefales altid et **SATA-filter 584**, da aktivkultrinnet også frafiltrerer kritiske oledampe, der medfører lakfejl ved vandbaseret lak.

Som filterenhed før et trykluftforsynet åndedrætsværn (uden "separat", ekstra aktivkulfilter) anbefales ligeledes altid et SATA-filter 584, da det på samme måde fjerner skadelige stoffer fra luften. Dette kan gøres på få minutter vha. bajonetlåsen med haptisk og akustisk feedback fra filtermufferne.



PRAKTISK TIP

1. SATA-filter 544 og 584 kan også installeres uden for lakeringskabinen og trykluftledningen til regulering af sprøjtetrykket (ideel med SATA trykreduktion 520) forlænges ind i kabinen.
Fordel: Om nødvendigt kan to lakeringskabiner forsynes med perfekt behandlet sprøjteluft samtidigt. Dermed bortfalder ekstra omkostninger til vedligeholdelsen af yderligere en filterenhed.
2. SATA trykluftfiltre i serie 500 kan efter behov monteres med luftindgang fra venstre (standard ved levering) eller højre. Det kræver blot, at manometeret monteres på den modsatte side, og at dækselenheden afmonteres og drejes 180°.

FORDELE

- Større optagelse af skadelige stoffer (sammenlignet med SATA-filter 484) pga. nye, sintrede aktivkulfiltre
- Luftflow ved 4 tilslutninger ca. 3.800 NI/min
- SATA-filtertimer til påmindelse om ensartede vedligeholdelsesintervaller for alle filterpatroner
- Synkronisering af stilstandstid: Filtervedligeholdelse ensartet på alle trin kun nødvendigt hver 6. måned
- Vedligeholdelsesfri bajonetlås med haptisk og akustisk feedback
- Perfekt pasning af finfilter- og aktivkulfilerpatroner ved ilægning – ingen forskrunding eller ekstra tætninger nødvendige
- CCS-farvekodning på filterhuset og filterpatroner med henblik på sikker vedligeholdelse.
- Enkelt udvidelse af SATA-filter 544 til 584 er muligt med det enkle isætningssystem
- Vedligeholdelsesfrie tætningsselementer
- Mulighed for valg af ledningstilslutning fra venstre eller højre
- Strømningsoptimeret cyklonudskiller med højere udskillelsesgrad (ca. 10%) for partikler > 5 µm

SATA-filter 500 – modulopbygget filterserie til de højeste krav

Kombienhederne SATA-filter 544 og 584 er standard i lakeringskabiner – også til behandling af indåndingsluft.

SATA® filter 584® | 3-trins kombifilter



100% teknisk partikelfri luft

Filterfinhed:

Sinterfilter: 5 µm

Finfilter: 0,01 µm

Aktivkulfiler: Olie dampe

Luftflow ved 6 bar: 3.800 NI/min

Omgivende temperatur:

120°C; ved aktivkulfiler op til 60°C

Tilslutninger:

Luftindgang: G 1/2" indvendigt gevind

Luftudgang: 1/4" udvendigt gevind

Anbefalet anvendelse:

Opløsningsmiddelholdig lak

Vandbaseret lak

Forsyning til åndedrætsværn

Art. nr. 1101683

SATA® filter 544® | 2-trins kombifilter



99,998% teknisk partikelfri luft

Filterfinhed:

Sinterfilter: 5 µm

Finfilter: 0,01 µm

Luftflow ved 6 bar: 3.800 NI/min

Omgivende temperatur: 120°C

Tilslutninger:

Luftindgang: G 1/2" indvendigt gevind

Luftudgang: 1/4" udvendigt gevind

Anbefalet anvendelse:

Forsyning til åndedrætsværn ved separat aktivkulfiler

Art. nr. 1101708

SATA® filter 524® | 1-trins sinterfilter



Filterfinhed:

Sinterfilter: 5 µm

Luftflow ved 6 bar: 3.800 NI/min

Omgivende temperatur: 120°C

Tilslutninger:

Luftindgang: G 1/2" indvendigt gevind

Luftudgang: 1/4" udvendigt gevind

Anbefalet anvendelse:

Rengøringsudstyr

Forfilter i luftnettet

Art. nr. 1101659

SATA® trykreduktion 520™ med manometer



Luftflow ved 6 bar: 3.800 NI/min

Omgivende temperatur:

120°C

Tilslutninger:

Luftindgang: G 1/2" indvendigt gevind

Luftudgang: G 1/2" indvendigt gevind

Art. nr. 1101667

SATA® filter 564® | 1-trins aktivkulfiler



til eftermontering af SATA-filter 544

Filterfinhed:

Aktivkulfiler: Absorberer olie dampe fra tryklufften

Luftflow ved 6 bar: 3.800 NI/min

Omgivende temperatur:

60 °C

Tilslutninger:

Luftindgang: G 1/2" indvendigt gevind

Luftudgang: 1/4" udvendigt gevind

Til SATA-filter 584 - anbefalet anvendelse: Eftermonteringssæt

Art. nr. 1101005

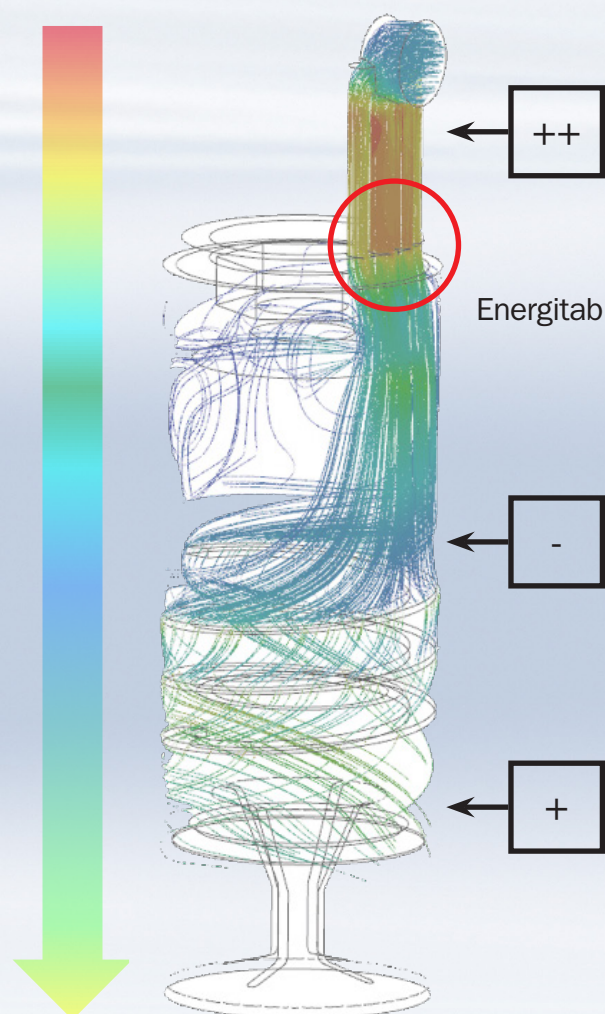
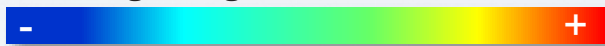
Strømningsoptimeret cyklonudskiller

SATA FILTER 484

Ved den tidligere apparatgeneration trængte den indgående trykluft ind i cyklonudskilleren (undefineret placering) med høj hastighed, men bremses kraftigt pga. sammenstødet med spiralen (energitab). Tryklufften skal hurtigt accelereres igen for at give mulighed for den bedst mulige udskillelse af generende partikler.

Den uregelmæssige strømning (hurtig – langsom – hurtig) og den pludselige bremsning af strømningshastigheden medfører et tryktab i filtertrinnet og dermed i hele systemet. Den bedst mulige udskillelse af generende partikler opnås ikke.

Strømningshastighed

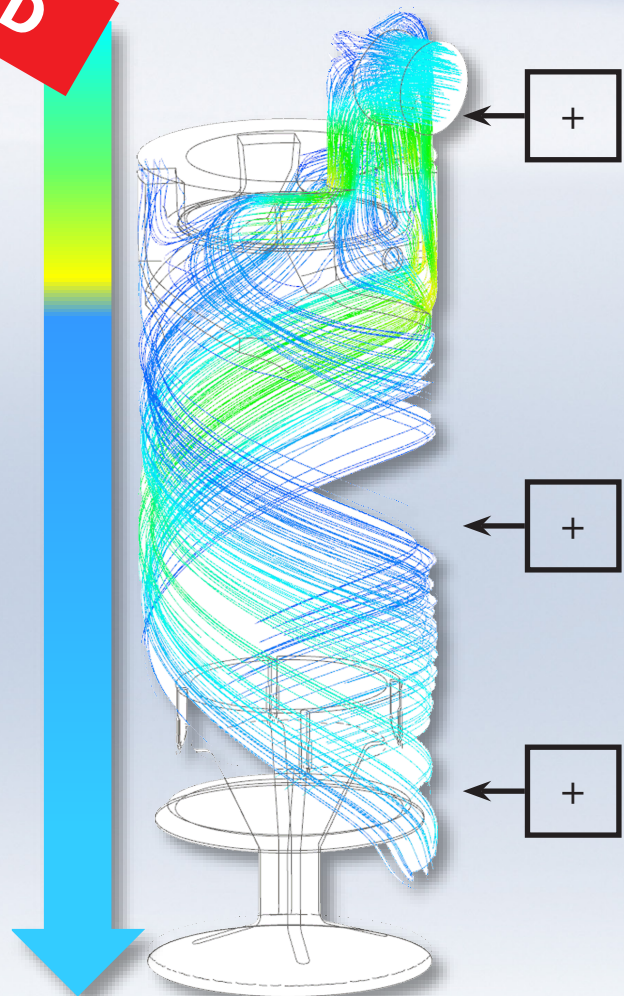


NYHED

SATA-FILTER 584

Med den ensartede og styrede strømning samt den roterende bevægelses længere vej minimerer den strømningsoptimerede cyklonudskiller (defineret placering) et tryktab i systemet og øger partikeludskillelsesgraden betydeligt.

Strømningshastighed



SATA-filter 584 - produktbeskrivelse



Filtervedligeholdelse – med henblik på vedvarende bedste trykluftkvalitet

Regelmæssig vedligeholdelse er afgørende for filtrenes effektivitet. Dermed kan risikoen for kvalitetsproblemer ved lakering og dermed bekostelige pletreparationer undgås.

For at minde brugeren om regelmæssig udskiftning af filterpatronerne, udstyrer SATA alle filterenheder med SATA-filertimeren.

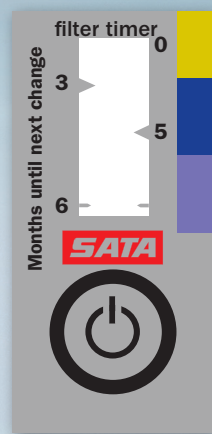
Håndteringen af SATA-filertimeren er særdeles enkel:

1. Ved første ibrugtagning trykkes der på aktiveringsknappen til filertimeren.
2. Dermed tæller vedligeholdelsesintervaltiden ned for det pågældende filter. Udløbet af tiden (6 måneder) vises med den røde farve i vinduet; det svarer til mætningsgraden ved normal brug.
3. Så snart vinduet bliver rødt, skal filterpatronerne udskiftes.

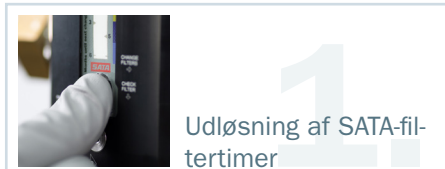
OBS! Ved et særligt højt indhold af skadelige partikler i tryklufte kan korte udskiftningsintervaller end de viste være nødvendige

Også alle nye filterpatroner leveres med den passende SA-

TA-filertimer, så denne kan skubbes ind i den dertil beregnede holder og aktiveres efter hver filtervedligeholdelse.



SATA-filertimer med 6 måneders løbetid



Nye filtre og tilbehør

SATA-filterpatroner

1. trin: Sinterfilter

- Til SATA-filterserie 500, 400, 300, 200, 100
- Sinterfilteret udskiller partikler $> 5 \mu\text{m}$
- Vedligeholdelsesinterval: Ca. 6 måneder



Art. nr. 22160

2. trin: Finfilter

- Til SATA-filterserie 500
- Finfilteret udskiller partikler $> 0,01 \mu\text{m}$
- Vedligeholdelsesinterval: Ca. 6 måneder



Art. nr. 1097999

3. trin: Aktivkulfilter

- Til SATA-filterserie 500
- Aktivkul udskiller oliedampe
- Vedligeholdelsesinterval: Ca. 6 måneder



Art. nr. 1098004

Alle SATA-filterpatroner leveres inkl. SATA-filtertimer



Kontrol af trykluftkvalitet



SATA® air tester

Til hurtig og sikker kontrol af tryklufften for substanser, der forårsager lakfejl.

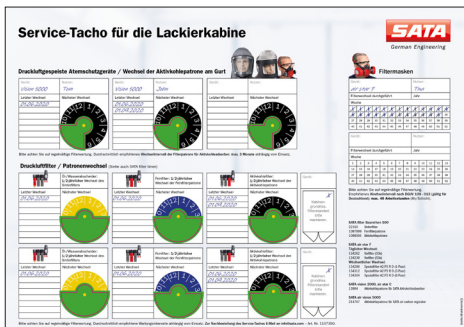
Art. nr. 156299



SATA® air check set

Tryklufftestudstyr til optimal kvalitet.

Art. nr. 7096



SATA servicespeedometer

til lakeringskabinen
Art. nr. 1107350 (tysk/engelsk)



SATA-filter cover

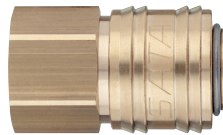
til alle SATA filtre serie 500
Art. nr. 1101500
Sæt med 4 stk.

SATA-filtertilbehør



Afgangsliste

til udvidelse med 2 kuglehane til SA-
TA-filterserie 500
Art. Nr. 1101146



SATA lynkobling

G 1/4" indvendigt gevind
Art. nr. 13599



SATA high flow-kobling

til optimering af udgangslisten
G 1/4" Indvendigt gevind
Art. nr. 1107269



SATA mini filter

Støv, olie og kondensvand filtreres ud
af trykluftten direkte ved sprøjtepisto-
len.
Art. nr. 9878



Luftslange af høj kvalitet til tilslutning af sprøjtepistoler

9 mm indvendig diameter, 10 m lang, med lyn-
kobling og nippel, antistatisk, fri for substanser,
der forårsager lakfejl, trykfast op til 20 bar, høj
driftssikkerhed.
Art. nr. 53090



Teflonkuglehane

1/2" udvendigt gevind
Art. nr. 10934
(se Praktisk tip herunder)

PRAKTISK TIP

Med henblik på et højt luftflow har SATA
teflonkuglehane en gennemgående,
indvendig diameter på 1/2".



Nipler til SATA lynkobling er korrosions-
bestandige, har teflontætning og stor,
indvendig diameter for at forhindre tryk-
tab. Art. nr. 6981 (5x)



Trykluftrådgiver

Den **trykluft**, som kompressoren producerer, er den (eneste) energi, der forstøver lakmaterialet og overfører det til objektet. Denne trykluft **skal ikke kun være ren og tør, men også være tilgængelig konstant og i tilstrækkeligt omfang.**

For at opfylde disse krav skal der tages højde for nogle vigtige punkter. Hertil hører:

- det samlede luftforbrug (NI/min.)
- kompressorydelsen
- opbygningen og længden af luftnettet
- hoved- og stikledningernes indvendige diameter

Anbefalet minimum diameter for luftnettets hovedledning

Luftbehov NI/min	Minimum indvendig diameter for hoved- eller ringledningen ved en længde ...	
	op til 50 m	op til 150 m
500	3/4"	1"
1000	1"	1 1/4"
1500	1"	1 1/2"
2000	1 1/4"	2"
3000	1 1/2"	2"

Stikledninger, der fører fra hovedledningen til de enkelte afgangsteder, skal have en indvendig diameter på mindst 1/2".

Eksempel på en beregning af luftbehov på et autoværksted

Anvendelsesformål	Apparat	Styktal	Luftbehov NI/min (cfm)	
			Enkelt	Samlet
Udblæsningspistol	SATA blow gun	2	150 (5,3)	300 (10,6)
Polyester-sprøjtespartelpistol	SATAjet 100 B P	1	245 (8,7)	245 (8,7)
Primerpistol	SATAjet 100 B F HVLP	1	350 (12,4)	350 (12,4)
Dæklagspistol	SATAjet X 5500 HVLP	2	430 (15,2)	860 (30,4)
Spot repair-pistol	SATAminijet 4400 B HVLP	1	120 (4,2)	120 (4,2)
Tørblæsningspistol	SATA dry jet	2	270 (9,5)	540 (19,1)
Ventileret åndedrætsværn	SATA air vision 5000	2	150 (5,3)	300 (10,6)
Rengøring af pistol	SATA multi clean 2	1	90 (3,2)	90 (3,2)
Slibning	Excentersliber	2	250 (8,8)	500 (17,7)
Samlet luftbehov:			3.305 (116,7)	
Tidsgrad ca. 33,33% ➔Luftforbrug:			1.100 (38,8)	
Reserve ca. 30% ➔Påkrævet kompressorafgivelseeffekt (minimum):			1.430 (50,5)	

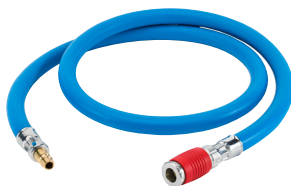
Mellem kompressoren og sprøjtepipstolen sidder luftnettet med komponenter såsom forfilter, kuglehaner, ventiler, slange, kobling etc., der kan være afgørende for et ensartet, perfekt lakeringsresultat. Selvom kun én af disse komponenter er defekt, kan det medføre fejllakeringer.

Denne oversigt medvirker til at undgå fejl i lakeringen:

Fejl	Mulige årsager	Hjælp
Tilstrækkelig luftmængde/Trykfald/ Grov overfladestruktur i lakeringen	Indgangstryk ved filterenheden for lavt	Forøg indgangstrykket til 4 – 6 bar (afhængigt af det anvendte trykluftværktøj kan det også indstilles højere)
	For lav kompressoreffekt/kompressorudnyttelse for høj	Foretag en beregning af luftbehovet, og udvid om nødvendigt kompressoreffekten
	Indvendig diameter i luftnettet til et eller flere steder (f.eks. via kuglehaner) for lavt	Kontroller trykluftledningernes og slangernes indvendige diameter og indbygningsselementerne for gennemgang, udskift om nødvendigt. Brug en trykluftslange med min. 9 mm tilslutningskoblinger og -nippel med min. 5,5 mm indvendig diameter
	Lineær opbygning af luftnettet i stedet for ringledning	Installer om muligt ringledning
	Lækager i luftnettet	Afhjælpning af lækager
Lakfejl (f.eks. sili-konekratere/partikler i overfladen)	Defekt kompressor og dermed forureninger i luftnettet, trykluftslangen eller filterenheden	Kontroller kompressoren for fejl, reparer eller udskift om nødvendigt; udfør vedligeholdelse af filterenhed, udskift trykluftslange
	Forurening pga. korrosion, f.eks. på tilslutningsniplen, kuglehanen, koblingen	Brug korrosionsbestandige tilslutningsnipler, rengør elementer, udskift om nødvendigt
	Forurening (f.eks. ir/korrosion) i luftnettet pga. uegnede luftledninger (f.eks. kobber/stål/varmefølsomme kunstmaterialer)	Brug kun kunstmaterialer eller metaller (specialstål er ideelt) til trykluftsystemet
	Manglende svanehalse, ingen/defekt kondensvandaftapning på luftnettets nederste punkt, manglende fald i hovedledningen, sænkning i ledningen	Brug svanehalse til afgangsteder; installer en kondensvandaftapningsventil på hovedledningens nederste punkt, undgå sænkning

Trykluftslangen er luftledningens fleksible forlængelse og skal opfylde følgende krav:

- Indvendig diameter på mindst 9 mm
- Fleksibel, silikonefri, antistatisk



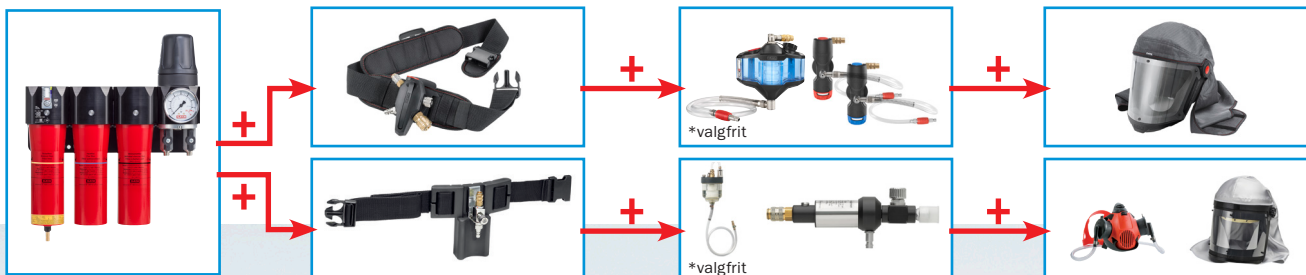
Anbefaling: High flow-kobling til til- og frakobling

Tekniske data for trykluftslange	
Driftstemperatur	-40°C til +100°C
Min. sprængningstryk	60 bar/870 psi
Overtryk ved kontinuerlig drift	20 bar/290 psi
Vægt	Ca. 210 g/m
Mål	Ø 9,5 x Ø 16,5 mm
Antistatisk	R < 1MΩ
Standarder	EN ISO 2398, A4/DIN EN 1953

SATA åndedrætsværn til optimal helbredsbeskyttelse

Åndedrætsværn fra SATA, fuld eller halv maske, overbeviser med maksimale beskyttelsesfunktion, lang levetid og komfort. Det betyder helbredsbeskyttelse og høj accept fra lakererens side. Der

kan ikke opstå risici pga. forurenede, omgivende luft som ved systemer, der er afhængige af den omgivende luft.



Tænk på at beskytte hår og hoved mod skadelige substanser vha. egnede forholdsregler

*Artikel nr., se prislister



SATA air vision 5000 (uafhængigt af den omgivende luft)

- Arbejd sikkert og uafhængigt af den omgivende luft
- Strømningsoptimeret, blød luftfordeling til ensartet og behagelig ventilation af masken
- Lavt lydniveau – kun 64 dB
- Stort synsfelt – ca. 297 cm² ved 220° mulig synsvinkel
- Valgfrit: Opvarmning eller afkøling af indåndingsluften (vedligeholdelsesfri), befugtning af indåndingsluften

Art. nr. 137588



SATA air start C (uafhængigt af den omgivende luft)

- Arbejd sikkert og uafhængigt af den omgivende luft
- Frit synsfelt (sikkerhedsbriller påkrævet)
- Ingen pustemotstand
- Perfekt tilpasning til ansigts- og næseform
- 4-punktsbånd til enkel håndtering og sikker fastsiddende

Art. nr. 137588



SATA air star F (afhængigt af den omgivende luft)

- Forfilter til forlængelse af filterets levetid
- Hovedbånd i én del
- Specialfilter A2:P3 RD
- Perfekt tilpasning til ansigts- og næseform

Art. nr. 134353



Du kan få flere oplysninger om emnet åndedrætsværn hos en SATA-forhandler.

Din SATA forhandler:



SATA GmbH & Co. KG
Domertalstr. 20
70806 Kornwestheim
Tyskland
Tel. +49 7154 811-200
Fax +49 7154 811-194
E-Mail: info@sata.com
www.sata.com